



COMUNE DI LATISANA
TA.RI. - TASSA RIFIUTI

Numero Verde
800 520 406

UTENZA DOMESTICA

ISCRIZIONE **VARIAZIONE**

Net spa - Viale Palmanova 192 - 33100 UDINE - Tel. 800 520 406 - web: <https://netaziendapulita.it>

TITOLARE DELL'UTENZA	Codice contribuente
-----------------------------	---------------------

COGNOME E NOME _____ C.F. _____

LUOGO E DATA DI NASCITA _____ P.IVA _____

RESIDENZA NEL COMUNE DI _____ C.A.P. _____

VIA/PIAZZA _____ N. _____ INT. _____ SC. _____

Telefono _____ e-mail _____ PEC _____

DENUNCIANTE (da compilare se diverso dal titolare dell'utenza)

COGNOME E NOME _____ C.F. _____

LUOGO E DATA DI NASCITA _____ CITTADINANZA _____

RESIDENZA NEL COMUNE DI _____ C.A.P. _____

VIA/PIAZZA _____ N. _____ INT. _____ SC. _____

e-mail _____ PEC _____ Telefono _____

NELLA QUALITÀ DI _____

IL SOTTOSCRITTO DICHIARA

Di occupare/detenere, nel territorio comunale, le **UNITA' IMMOBILIARI** sottoelencate:

DATI IDENTIFICATI DELL'UTENZA								
DESTINAZIONE D'USO	SUPERFICIE IN MQ (*)	UBICAZIONE			DATI CATASTALI			DATA INIZIO UTENZA
		VIA/PIAZZA	N. INT.	SC. PIANO	FOGLIO	MAPP.PART	SUB.	

(*) Per le unità immobiliari a destinazione ordinaria (categorie catastali A, B, C) la superficie assoggettabile al tributo si calcola computando la superficie totale al netto dei muri. Ai sensi del Regolamento comunale Tari approvato con delibera di C.C. n. 44 del 14/09/2020 e s.m.i., Art. 7 comma 1 lettera a), non sono soggetti all'applicazione della TARI i seguenti locali non suscettibili di produrre rifiuti urbani, quali : solai e sottotetti non collegati da scale, fisse o retrattili, da ascensori o montacarichi; centrali termiche e locali riservati ad impianti tecnologici, quali cabine elettriche, vano ascensore e quei locali dove non è compatibile la presenza di persone o operatori; locali privi di tutte le utenze attive di servizi di rete (gas, acqua, energia elettrica, ecc.) e non arredati; locali in oggettive condizioni di non utilizzo in quanto inabitabili, purché di fatto non utilizzati, o oggetto di lavori di ristrutturazione, restauro o risanamento conservativo in seguito al rilascio di licenze, permessi, concessioni od autorizzazioni, limitatamente al periodo di validità del provvedimento e, comunque, non oltre la data riportata nella certificazione di fine lavori; superfici coperte di altezza inferiore a 150 centimetri.

Immobili di proprietà di: _____

Qualità dell'occupazione/detenzione: **proprietà** **usufrutto** **locazione/affitto** **altro diritto di godimento**

di subentrare a: _____

Orari di apertura al pubblico ufficio Tari Net Spa sede di Viale Palmanova 192 - 33100 Udine:

- Martedì e giovedì dalle 9:00 alle 16:00

Al di fuori delle giornate e degli orari sopra indicati, si riceve previo appuntamento da concordare contattando il numero verde 800 520 406 dal lunedì al venerdì dalle 08:30 alle 16:00.

Orari di apertura al pubblico Ufficio Tributi c/o Comune di Latisana (secondo piano del Municipio):

- Mercoledì dalle ore 10:00 alle 13:00

Comune di Latisana

Piazza Indipendenza, 74

Latisana (UD)

www.comune.latisana.ud.it

Certificata (PEC): comune.latisana@certgov.fvg.it

Tel. Centralino: 0431 525 111

Dati Fiscali Ente

C.F. 83000470308

P.IVA 00985920305

di essersi trasferito dai locali di Latisana Via/Piazza _____ n. _____ int. _____

ai locali sopra descritti in data: _____

motivo della variazione: _____
(fine locazione o vendita immobile precedente occupato, altro...)

che il numero degli occupanti varia da _____ a _____

RESIDENTI OCCUPANTI N.

OCCUPANTI NON RESIDENTI N.

TOTALE COMPONENTI

Cognome e nome	Luogo di nascita	Data di nascita

Ai sensi degli articoli del Regolamento Comunale Tari approvato con delibera di C.C n. 44 del 14/09/2020 e s.m.i.

CHIEDE LA RIDUZIONE PER:

COMPOSTAGGIO DOMESTICO

Riduzione del 20% su parte fissa e variabile della tariffa per le utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini in sito del materiale prodotto. Tale riduzione viene concessa su istanza dell'interessato, corredata dalla documentazione, anche fotografica, attestante la disponibilità dell'apposito contenitore o la presenza di una concimaia ben delimitata, contenente la dichiarazione sull'effettiva presenza, localizzazione e funzionamento di biocomposter o concimaia presso l'abitazione della singola utenza richiedente. **Rif.art.21 c.1a**

ISCRITTI AIRE

Riduzione della tassa di 2/3 in favore dei cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato, iscritti all'AIRE e già pensionati nei paesi di residenza, limitatamente all'unica unità immobiliare posseduta in Italia a titolo di proprietà o di usufrutto, non concessa in locazione o in comodato. **Rif. art. 21 c.1b**

RESIDENTI ALL'ESTERO con PENSIONE IN REGIME DI CONVENZIONE INTERNAZIONALE CON L'ITALIA

Riduzione della tassa di 2/3 in favore dei cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato titolari di pensione maturata in regime di convenzione internazionale con l'Italia, residenti in uno stato di assicurazione diverso dall'Italia, limitatamente all'unica unità immobiliare posseduta in Italia a titolo di proprietà o di usufrutto, non concessa in locazione o in comodato. **Rif. art. 21 c.1b-bis**

DIMORA ALL'ESTERO

Riduzione del 20% su parte variabile della tariffa per le abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora per più di sei mesi all'anno all'estero. **Rif. art. 21 c.1c**

PORTATORI DI HANDICAP

Riduzione nella parte fissa e in quella variabile del 40% per le utenze domestiche nelle quali vi è una persona portatrice di handicap grave ai sensi dell'art. 3 comma 3 (handicap gravi) della legge 104/1992. La riduzione è riferita esclusivamente all'unità immobiliare adibita ad abitazione principale. **Rif.art.21 c.1d**

Articolo 25 del Regolamento comunale TARI approvato con delibera di C.C. n. 44 del 14/09/2020 e s.m.i.

Le riduzioni e le agevolazioni non sono cumulabili. In ogni caso verrà applicata la misura agevolativa più favorevole al contribuente.

RIF. ART. N. 24, CHIEDE L'ESENZIONE PER:

- NUCLEI FAMILIARI CON ISEE NON SUPERIORE A € 8.265,00;
 NUCLEI FAMILIARI CON ISEE NON SUPERIORE A € 20.000,00, con almeno tre figli a carico;
 BENEFICIARI DI REDDITO DI CITTADINANZA O PENSIONE DI CITTADINANZA.

ALLEGARE:

PLANIMETRIE
(facoltativo)

CONTRATTO DI
LOCAZIONE oppure ATTO
DI COMPRAVENDITA

DOCUMENTO D'IDENTITA'
TITOLARE UTENZA/DICHIARANTE

ALTRO (specificare) _____

NOTE: _____

Data, _____

Addetto alla ricezione

Firma del dichiarante

La presente dichiarazione deve essere inviata entro 90 giorni dalla data di cessazione occupazione/detenzione dei locali tramite:

- **SPORTELLO ONLINE:** <https://sportellonline.netaziendapulita.it>
- **CONSEGNA A MANO** il mercoledì dalle ore 10,00 alle ore 13,00 allo sportello di Net Spa presso l'Ufficio Tributi del Comune di Latisana (secondo piano del Municipio).

CONTATTI: Recapiti e orari di apertura al pubblico dell'ufficio TA.RI. di NET Spa sono consultabili alla pagina WEB <https://netaziendapulita.it/contatti/>

Numero Verde gratuito **800 520 406**

Attivo dal lunedì al venerdì dalle 08:30 alle 16:00

Tutte le informazioni e istruzioni sul servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani sono disponibili sulla pagina internet dedicata <https://netaziendapulita.it/comuni/latisana>



Articolo 9 del Regolamento Tari approvato con delibera di C.C. n. 44 del 14/09/2020 e s.m.i.

Categorie di utenza

1. Per le utenze domestiche occupate da nuclei familiari che vi hanno stabilito la loro residenza, ai fini dell'applicazione del tributo, si fa riferimento alla composizione del nucleo familiare risultante dai registri anagrafici comunali, salvo diversa e documentata dichiarazione dell'utente. Nel numero dei componenti devono essere altresì considerati i soggetti che, pur non avendo la residenza nell'unità abitativa, risultano ivi dimoranti, come ad esempio i collaboratori familiari o adibiti ad attività di assistenza che dimorano presso la famiglia, fatta eccezione per quelli la cui permanenza nell'abitazione stessa non supera i 6 mesi. Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri temporaneamente domiciliati altrove.
2. I soggetti che risultano iscritti negli elenchi anagrafici del Comune risultanti residenti in una determinata unità abitativa possono non essere considerati, ai fini della determinazione del numero dei componenti, nel caso in cui si tratti di:
 - a. anziano dimorante in casa di riposo;
 - b. soggetto che svolge attività di studio o di lavoro all'estero per un periodo superiore a 6 mesi.
3. Per le utenze domestiche occupate o a disposizione di persone che hanno stabilito la residenza fuori del territorio comunale, per le abitazioni tenute a disposizione da parte di soggetti residenti e per gli alloggi a disposizione di soggetti diversi dalle persone fisiche occupati da soggetti non residenti, il numero dei componenti occupanti l'abitazione viene stabilito in base a quanto indicato nella dichiarazione presentata. In caso di mancata indicazione nella dichiarazione, salvo prova contraria, il numero degli occupanti viene stabilito in n. 2 unità. Tuttavia, per le unità abitative, di proprietà o possedute a titolo di usufrutto, uso o abitazione da soggetti già ivi anagraficamente residenti, tenute a disposizione dagli stessi dopo aver trasferito la residenza/domicilio in Residenze Sanitarie Assistenziali (R.S.A.) o istituti sanitari e non locate o comunque utilizzate a vario titolo, il numero degli occupanti è fissato, previa presentazione di richiesta documentata, in una unità.
4. Per le unità immobiliari ad uso abitativo possedute o detenute da due o più nuclei familiari la tariffa del tributo è calcolata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio.
5. In sede di prima applicazione del tributo il numero dei componenti il nucleo familiare delle utenze domestiche viene determinato in base alle risultanze anagrafiche alla data di emissione degli avvisi di pagamento, con conguaglio nel caso di variazioni successivamente verificatesi.
6. Le cantine, le autorimesse, i depositi e locali simili si considerano utenze domestiche condotte da un occupante, se possedute o detenute da una persona fisica non nell'esercizio di attività imprenditoriali o professionali, priva di unità abitativa nel territorio comunale. In difetto di tali condizioni i medesimi luoghi si considerano utenze non domestiche.
7. Le variazioni del numero dei componenti devono essere denunciate con le modalità e nei termini previsti dal successivo articolo 29, fatta eccezione per le variazioni del numero dei componenti residenti, le quali sono comunicate dall'Ufficio anagrafico comunale ai fini della corretta determinazione della tariffa.

IL SOTTOSCRITTO AUTORIZZA (BARRARE UNA SOLA SCELTA) LA TRASMISSIONE DELL'AVVISO DI PAGAMENTO TA.RI. TRAMITE:

- INVIO CARTACEO AL SEGUENTE RECAPITO: _____
- POSTA ELETTRONICA ORDINARIA E-MAIL O CERTIFICATA PEC: _____

A tal fine autorizza il Comune ed il Soggetto Gestore Net S.p.a. al trattamento ed alla comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività istituzionale e nel rispetto delle norme di cui al D.lgs. 196 del 30/06/2003.

Data

Firma del dichiarante

Addetto alla ricezione

Informativa ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE n. 2016/679 GDPR – (Regolamento Privacy)

Il Comune di Latisana con sede in P.zza Indipendenza, 74 - 33053 Latisana, C.F. 83000470308 e P.IVA 00985920305 è titolare del trattamento dei dati personali che La riguardano. Le finalità del trattamento sono la gestione, l'accertamento e la riscossione della Tassa sui Rifiuti (TARI), anche in via coattiva, in attuazione di compiti di interesse pubblico o legati all'esercizio di pubblici poteri di cui all'art. 6 del GDPR. Il responsabile della Protezione dei Dati (di seguito DPO) è l'Avv. Paolo Vicenzotto (Studio Legale Vicenzotto - Pordenone), e-mail: dpo@studiolegalevicenzotto.it pec: paolo.vicenzotto@avvocatipordenone.it I dati sono trattati e archiviati presso NET S.p.a. con sede in Udine Viale Palmanova n. 192 - P.IVA 94015790309 che è stata debitamente nominata come responsabile per determinati trattamenti necessari all'attività di gestione del tributo. Il trattamento dei dati avviene con strumenti elettronici e cartacei e con modalità strettamente correlate alle finalità in modo da garantirne la sicurezza e la riservatezza, nel rispetto delle normative in materia di protezione dei dati personali. I dati trattati sono quelli strettamente relativi alla gestione del tributo. I dati saranno conservati per il periodo di tempo necessario per il conseguimento delle finalità per le quali sono stati raccolti e trattati e comunque a norma di legge. Non vengono trattati dati particolari (art. 9). I dati possono essere trattati presso altri enti pubblici e privati se necessario a fini organizzativi e per l'attività di stampa/spedizione/consegna degli atti, per la riscossione coattiva del tributo e negli altri casi previsti dalla legge. Tali enti sono stati debitamente nominati per l'esecuzione di determinati trattamenti strettamente necessari e operano nel rispetto della normativa europea vigente sulla protezione di dati. I suoi dati personali possono essere oggetto di trasferimenti in Paesi terzi al di fuori dell'Unione Europea qualora necessario e sempre solo nell'ambito delle finalità descritte. I diritti dell'interessato sono l'accesso dei dati (art. 15), la rettifica dei dati inesatti o non aggiornati (art. 16), la limitazione del trattamento (art.18) e di rivolgersi all'autorità competente(www.garanteprivacy.it). Ulteriori informazioni sono disponibili su <http://www.comune.latisana.ud.it/> sezione Privacy